RoseCase ProSecure ist wasserdicht, robust und zuverlässig – gebaut für extreme Einsätze. Seine extradicke Wandstärke und stoßfeste Bauweise machen ihn zur ersten Wahl, wenn es auf maximale Widerstandsfähigkeit ankommt. Ob im Innen- oder Außeneinsatz: Dieser Koffer hält, was er verspricht – absolut zuverlässig, maximal robust.

ROSE CASE

IP67

ATA 300

STANAG 4280

DEF STAN 81-41

MIL STD 810 H

ROSECASE PROSECURE RCPS 350 L

INNENMASSE
B x H x T
500 x 350 x 280 mm

AUSSENMASSE
B x H x T
555 x 428 x 306 mm

INNENTIEFE		VOLUMEN	GEWICHT	VPE
UNTERTEIL	222 mm	49 L	4.9 kg	1 Stk.
DECKEL	58 mm			

MATERIAL

UNTERTEIL	DECKEL	SCHARNIER	VERSCHLUSS
PP	PP	PP	NYLON

TEMPERATURBEREICH
Min -30°C | Max 90°C

LAGER- / STANDARDFARBEN*
*größtenteils ab Lager verfügbar

SCHAUMSTOFF

NOPPENSCHAUM

RASTERSCHAUM

KUNDENSPEZIFISCHER SCHAUM

EIGENSCHAFTEN & FUNKTIONEN

1. extrem stoßfest durch extradicke Wandstärke - somit geeignet für die härtesten Bedingungen
2. Dichtung im Kofferdeckel sorgt für maximalen Schutz gegen das Eindringen von Staub, Wasser und Feuchtigkeit
3. automatisches Druckausgleichsventil verhindert das Entstehen eines Vakuums und schützt den Inhalt bei Luftdruckveränderungen
4. temperaturbeständig auch bei extremen Bedingungen
5. leicht zu öffnende, zweistufige Schnappverschlüsse bieten höchste Sicherheit
6. garantierter Korrosionsschutz durch Stifte aus Nylon
7. Ösen für Vorhängeschlösser für sicheren Transport
8. komfortabler Haltegriff
9. stabiles Scharnier über die komplette Länge des Koffers
10. viele individuelle Innenausstattungen erhältlich (z.B. kundenspezifische Schaumstoffe, Rasterschaumstoffe, Noppenschaumstoffe oder Trennwandsysteme für eine flexible Organisation)
11. Möglichkeiten von Branding mittels Druck oder Etikett