

Waterproof, impact-resistant, and exceptionally robust – the RoseCase ProSecure is built for extreme conditions. Its extra-thick walls and rugged construction make it the top choice when maximum durability is required. Indoors or out, this case delivers on its promise – uncompromising strength, total reliability.



- IP67
- STANAG 4280
- DEF STAN 81-41
- MIL STD 810 G



ROSECASE PROSECURE

RCPS 370 L/1

INNENMASSE

B x H x T
1350 x 370 x 150 mm

AUSSENMASSE

B x H x T
1420 x 440 x 168 mm

INNENTIEFE

UNTERTEIL 105 mm
DECKEL 45 mm

VOLUMEN

75 Lt

GEWICHT

8.3 kg

VPE

1 Stk.

MATERIAL

UNTERTEIL	DECKEL	SCHARNIER	VERSCHLUSS
PP	PP	PP	NYLON

TEMPERATURBEREICH

Min -51°C | Max 90°C

LAGER- / STANDARDFARBEN*

*größtenteils ab Lager verfügbar



SCHAUMSTOFF

NOPPENSCHAUM



RASTERSCHAUM



KUNDENSPEZIFISCHER SCHAUM



EIGENSCHAFTEN & FUNKTIONEN



1. extrem stoßfest durch extradicke Wandstärke - somit geeignet für die härtesten Bedingungen
2. Dichtung im Kofferdeckel sorgt für maximalen Schutz gegen das Eindringen von Staub, Wasser und Feuchtigkeit
3. automatisches Druckausgleichsventil verhindert das Entstehen eines Vakuums und schützt den Inhalt bei Luftdruckveränderungen
4. temperaturbeständig auch bei extremen Bedingungen
5. leicht zu öffnende, zweistufige Schnappverschlüsse bieten höchste Sicherheit
6. stabile Rollen für einfache Mobilität
7. garantierter Korrosionsschutz durch Stifte aus Nylon
8. Ösen für Vorhängeschlösser für sicheren Transport
9. komfortabler Klappgriff
10. stabiles Scharnier über die komplette Länge des Koffers
11. viele individuelle Innenausstattungen erhältlich (z.B. kundenspezifische Schaumstoffe, Rasterschäume, Noppenschäume oder Trennwandsysteme für eine flexible Organisation)
12. Möglichkeiten von Branding mittels Druck oder Etikett