

RoseCase ProSecure ist wasserdicht, robust und zuverlässig – gebaut für extreme Einsätze. Seine extradicke Wandstärke und stoßfeste Bauweise machen ihn zur ersten Wahl, wenn es auf maximale Widerstandsfähigkeit ankommt. Ob im Innen- oder Außeneinsatz: Dieser Koffer hält, was er verspricht – absolut zuverlässig, maximal robust.



# ROSECASE PROSECURE

## RCPS 370 L/2

### INNENMASSE

B x H x T  
1100 x 370 x 330 mm

### AUSSENMASSE

B x H x T  
1177 x 450 x 348 mm

### INNENTIEFE

UNTERTEIL 285 mm  
DECKEL 45 mm

### VOLUMEN

130 Lt

### GEWICHT

10.9 kg

### VPE

### MATERIAL

UNTERTEIL	DECKEL	SCHARNIER	VERSCHLUSS
PP	PP	PP	NYLON

### TEMPERATURBEREICH

Min -51°C | Max 90°C

### LAGER- / STANDARDFARBEN\*

\*größtenteils ab Lager verfügbar



### SCHAUMSTOFF

NOPPENSCHAUM



RASTERSCHAUM



KUNDENSPEZIFISCHER SCHAUM



### EIGENSCHAFTEN & FUNKTIONEN



1. extrem stoßfest durch extradicke Wandstärke - somit geeignet für die härtesten Bedingungen
2. Dichtung im Kofferdeckel sorgt für maximalen Schutz gegen das Eindringen von Staub, Wasser und Feuchtigkeit
3. automatisches Druckausgleichsventil verhindert das Entstehen eines Vakuums und schützt den Inhalt bei Luftdruckveränderungen
4. temperaturbeständig auch bei extremen Bedingungen
5. leicht zu öffnende, zweistufige Schnappverschlüsse bieten höchste Sicherheit
6. stabile Rollen für einfache Mobilität
7. garantierter Korrosionsschutz durch Stifte aus Nylon
8. Ösen für Vorhängeschlösser für sicheren Transport
9. komfortabler Klappgriff
10. stabiles Scharnier über die komplette Länge des Koffers
11. viele individuelle Innenausstattungen erhältlich (z.B. kundenspezifische Schaumstoffe, Rasterschäumstoffe, Noppenschäumstoffe oder Trennwandsysteme für eine flexible Organisation)
12. Möglichkeiten von Branding mittels Druck oder Etikett