

RoseCase ProSecure ist wasserdicht, robust und zuverlässig – gebaut für extreme Einsätze. Seine extradicke Wandstärke und stoßfeste Bauweise machen ihn zur ersten Wahl, wenn es auf maximale Widerstandsfähigkeit ankommt. Ob im Innen- oder Außeneinsatz: Dieser Koffer hält, was er verspricht – absolut zuverlässig, maximal robust.



- IP67
- ATA 300
- STANAG 4280
- DEF STAN 81-41
- MIL STD 810 G



ROSECASE PROSECURE RCPS 480 L

INNENMASSE

B x H x T
750 x 480 x 400 mm

AUSSENMASSE

B x H x T
816 x 540 x 426 mm

INNENTIEFE

UNTERTEIL 340 mm
DECKEL 60 mm

VOLUMEN

144 Lt

GEWICHT

10.56 kg

VPE

1 Stk.

MATERIAL

UNTERTEIL	DECKEL	SCHARNIER	VERSCHLUSS
PP	PP	PP	NYLON

TEMPERATURBEREICH

Min -30°C | Max 90°C

LAGER- / STANDARDFARBEN*

*größtenteils ab Lager verfügbar



SCHAUMSTOFF

NOPPENSCHAUM



RASTERSCHAUM



KUNDENSPEZIFISCHER
SCHAUM



EIGENSCHAFTEN & FUNKTIONEN



- extrem stoßfest durch extradicke Wandstärke - somit geeignet für die härtesten Bedingungen
- Dichtung im Kofferdeckel sorgt für maximalen Schutz gegen das Eindringen von Staub, Wasser und Feuchtigkeit
- automatisches Druckausgleichsventil verhindert das Entstehen eines Vakuums und schützt den Inhalt bei Luftdruckveränderungen
- temperaturbeständig auch bei extremen Bedingungen
- leicht zu öffnende, zweistufige Schnappverschlüsse bieten höchste Sicherheit
- stabile Rollen für einfache Mobilität
- garantierter Korrosionsschutz durch Stifte aus Nylon
- Ösen für Vorhängeschlösser für sicheren Transport
- komfortabler Haltegriff
- stabiles Scharnier über die komplette Länge des Koffers
- viele individuelle Innenausstattungen erhältlich (z.B. kundenspezifische Schaumstoffe, Rasterschäumstoffe, Noppenschäumstoffe oder Trennwandsysteme für eine flexible Organisation)
- Möglichkeiten von Branding mittels Druck oder Etikett