

RoseCase ProSecure ist wasserdicht, robust und zuverlässig – gebaut für extreme Einsätze. Seine extradicke Wandstärke und stoßfeste Bauweise machen ihn zur ersten Wahl, wenn es auf maximale Widerstandsfähigkeit ankommt. Ob im Innen- oder Außeneinsatz: Dieser Koffer hält, was er verspricht – absolut zuverlässig, maximal robust.



IP67

ATA 300

STANAG 4280

DEF STAN 81-41

MIL STD 810 G



# ROSECASE PROSECURE

## RCPS 680/2 RL

### INNENMASSE

B x H x T  
1090 x 680 x 410 mm

### AUSSENMASSE

B x H x T  
1178 x 780 x 447 mm

### INNENTIEFE

UNTERTEIL 210 mm  
DECKEL 200 mm

### VOLUMEN

300 Lt

### GEWICHT

19.5 kg

### VPE

1 Stk.

### MATERIAL

UNTERTEIL	DECKEL	SCHARNIER	VERSCHLUSS
PP	PP	PP	NYLON

### TEMPERATURBEREICH

Min -51°C | Max 90°C

### LAGER- / STANDARDFARBEN\*

\*größtenteils ab Lager verfügbar



### SCHAUMSTOFF

NOPPENSCHAUM



RASTERSCHAUM



KUNDENSPEZIFISCHER SCHAUM



### EIGENSCHAFTEN & FUNKTIONEN



- extrem stoßfest durch extradicke Wandstärke - somit geeignet für die härtesten Bedingungen
- Dichtung im Kofferdeckel sorgt für maximalen Schutz gegen das Eindringen von Staub, Wasser und Feuchtigkeit
- automatisches Druckausgleichsventil verhindert das Entstehen eines Vakuums und schützt den Inhalt bei Luftdruckveränderungen
- temperaturbeständig auch bei extremen Bedingungen
- leicht zu öffnende, zweistufige Schnappverschlüsse bieten höchste Sicherheit
- stabile Rollen für einfache Mobilität
- Zusätzliche Griffe für den Transport durch zwei Personen
- komfortabler Klappgriff
- Abnehmbarer Deckel
- garantierter Korrosionsschutz durch Stifte aus Nylon
- Ösen für Vorhängeschlösser für sicheren Transport
- stabiles Scharnier über die komplette Länge des Koffers
- viele individuelle Innenausstattungen erhältlich (z.B. kundenspezifische Schaumstoffe, Rasterschäumstoffe, Noppenschäumstoffe oder Trennwandsysteme für eine flexible Organisation)
- Möglichkeiten von Branding mittels Druck oder Etikett