

RoseCase ProTec steht für ein stabiles, funktionales Design. Mit durchdachten Details wie 180° schwenkbare Verschlüsse, verdeckte Scharniere und integrierte Standfüße überzeugt er im täglichen Einsatz. Vielseitige Möglichkeiten zur individuellen Gestaltung machen den ProTec zu einem langlebigen Begleiter – zuverlässig und funktional.



ROSECASE PROTEC RCPT 175 M

INNENMASSE

B x H x T
261 x 175 x 77 mm

AUSSENMASSE

B x H x T
275 x 225 x 84 mm

INNENTIEFE

UNTERTEIL 38.5 mm
DECKEL 38.5 mm

VOLUMEN

3.8 Lt

GEWICHT

0.4 kg

VPE

9 Stk.

MATERIAL

UNTERTEIL	DECKEL	SCHARNIER	VERSCHLUSS
PP	PP	PA	PP

BEDRUCKBARE FLÄCHE

B x H
220 x 90 mm

LABELFLÄCHE

B x H
264 x 108 mm

LAGER- / STANDARDFARBEN*

*größtenteils ab Lager verfügbar



ROSE CASE FARBPALETTE*

*ab gewissen Mindestbestellmengen verfügbar + weitere Sonderfarben auf Anfrage



SCHAUMSTOFF

NOPPENSCHAUM



RASTERSCHAUM



KUNDENSPEZIFISCHER
SCHAUM



PLATTENSCHAUM



EIGENSCHAFTEN & FUNKTIONEN



1. formstabile, verwindungssteife Kofferschalen
2. ergonomischer Griff
3. stabile, ins Kofferdesign integrierte Verschlüsse, 180° schwenkbar
4. glatte Hochglanzfläche - perfekt für individuellen Druck, Gravur oder Etikett
5. die Oberfläche ist auf Wunsch auch komplett strukturiert erhältlich
6. flache, in die Kontur integrierte Standfüße
7. innenliegende, verdeckte Kofferscharniere
8. Stapelnasen für hervorragende Stapelbarkeit
9. in zahlreiche Farben oder auch transparent erhältlich
10. individuelle Farbkombinationen von Kofferschalen und Verschlüssen möglich
11. passende Schaumstoffe für jede Koffergröße - als Standard oder individuell gefertigt nach Ihren Wünschen
12. perfekte Produktpräsentation beim Einsatz transparenter Deckel
13. auch erhältlich aus 100% recyceltem Kunststoff (Rezyklat)